

Industrial Vision Days 2014

Dienstag, 4. November / Tuesday, November 4

	Halle 1, Stand A71	Halle 1, Stand E10
9:30	The VDMA Market Survey: Machine vision approaching New Sales Record Anne Wendel, VDMA Machine Vision	
10:00	Heute haben ich die Produktion mit einem Multi-Kamera-System automatisiert Dr. Ronald Müller, Framos	New Optical CMOS Sensor Arrays for Time Correlated Detection Dr. Andreas Spickermann, Fraunhofer IMS
10:30	Formprüfung im Produktionstakt Bernd Bieberstein, Fraunhofer IPA	Real Time Polarization Sensor Image Processing on an Embedded FPGA/Multi-Core DSP System Dr. Mardus Bednara, Fraunhofer IS
11:00	A machine vision toolbox for every automation need - from optical sensor to camera system Volker Zipprich-Rasch, Baumer Optronic	Compact Optical Pattern Recognition Sigolene Becheteille, CSEM
11:30	Automatisierte Oberflächenkontrolle von Bauteilen in Bewegung Dr. Christoph Wagner, SAC Sirius Advanced Cybernetics	CMOS global shutter technology for specialized applications Pieter Willems, CMOSIS
12:00	Xenics Ruggedized LWIR Camera Serval for Industrial Vision and Process Automation in hars environments Guido Deutz, Xenics	Miniature Hyperspectral Imaging Camera Max Larin, Ximea
12:30	Programming Object Recognition Algorithms in Heterogenous Systems Yvonne Lin, Xilinx	Crowd Driven Computer Vision Dr. Daniel Kondermann, Pallas Ludens
13:00	Machine Vision Verification of 1D and 2D Barcodes with Simplified Machine Vision Software Steven J. King, Microscan Systems	Challenges and Requirements for Vision Systems in Micro Manufacturing Daniel Weimer, Bremer Institut für Produktion und Logistik an der Universität Bremen
13:30	Innovations for intelligent traffic monitoring in complex light and climatic conditions Gareth Powell, e2V Semiconductors	Einsatz von Flächenbeleuchtungen zur Kantenerkennung: Technologien und Methoden im Überblick Matthias Endig, Schott
14:00	LightBridge - Overcoming space and time Michael Noffz, Silicon Software	The Quality Inspection and vision-guided robotics in the Agrifood industry - examples from farm to table Rick van de Zedde, Wageningen UR
14:30	N.N.	Effektive Bildverarbeitungslösungen für den Agrar- und Forsteinsatz Lutz Brekerbohm, Visiosens
15:00	Carrida, a scalable ALPR/ANPR Engine optimized for Embedded ARM Platforms Jan-Erik Schmitt, Vision Components	The 3DV-E An Embedded, Dense Stereovision-based Depth Mapping Device Anne Luca Bombini, Vislab
15:30	GigE Delivers Performance and Cost Advantage for Transportation Vision Systems John Philipps, Pleora Technologies	

Besuchen Sie uns auf
der Messe in
Halle 1, Stand D31

QUALITY
ENGINEERING

VISION
focus

Sonderausgabe der Zeitschrift QUALITY ENGINEERING
Herausgeberin: Katja Kohlhammer
Verlag: Konradin-Verlag Robert Kohlhammer GmbH, Ernst-Mey-Strasse 8, 70771 Leinfelden-Echterdingen, Germany
Geschäftsführer: Peter Dillger
Verlagsleiter: Peter Dillger
Chefredakteur: Dipl.-Ing. (FH) Werner Götz (gö), Phone +49 711 7594-451
Redakteure:
Dipl.-Inf. (FH) Uwe Böttger (bb), Phone +49 711 7594-458
Dipl.-Journ. (FH) Sven Böckler (sb), Phone +49 711 7594-456
B.A. Alexander Götz (ag), Phone +49 711 7594-342
Freie Mitarbeiter: Sabine Koll, Markus Stehlitz
Redaktionsassistent: Gabriele Rüdenauer, Phone +49 711 7594-257
E-Mail: gabriele.ruedenauer@konradin.de
Layout: Beate Böttner, Vera Müller
Anzeigen: Anzeigenleitung: Joachim Linckh, Phone +49 711 7594-565
E-Mail: joachim.linckh@konradin.de
Auftragsmanagement: Annemarie Olender, Phone +49 711 7594-319
Gekennzeichnete Artikel stellen die Meinung des Autors, nicht unbedingt die der Redaktion dar. Für unverlangt eingesandte Manuskripte keine Gewähr. Alle Beiträge sind urheberrechtlich geschützt. Alle Rechte, auch Übersetzungen, vorbehalten. Reproduktionen, gleich welcher Art, nur mit schriftlicher Genehmigung des Verlages.
Erfüllungsort und Gerichtsstand ist Stuttgart.
Druck: Konradin Druck GmbH, Leinfelden-Echterdingen
Printed in Germany
© 2014 by Konradin-Verlag Robert Kohlhammer GmbH, Leinfelden-Echterdingen
konradin
mediengruppe

Software-Kit

Alle Schnittstellen aus einer Hand

Sensor to Image macht die Technologien Gige-Vision, USB3-Vision und Coaxpress, also alle wichtigen Schnittstellen der industriellen Bildverarbeitung, aus einer Hand verfügbar. Das Kit enthält je eine 1Lane-CXP6-Kamera und Framegrabber, womit jeweils Datenraten von 6,25 Gbit/s möglich sind. Die Designs sind voll kompatibel zur CXP-1.x-Spezifikation. Bei USB3-Vision ist die Kamera kompatibel zur U3V 1.x-Spezifikation mit Datenraten bis zu 5 Gbit/s.

Bei Gige-Vision kommt der Core für eine V1.2- und 2.x-kompatible Kamera oder Framegrabber mit einer Datenrate von 1 Gbit/s. Die komplette IP auf dieser Baugruppe enthält eine offene Schnittstelle für Bildsensoren, FPGA Eval-Cores, Genicam XML Files und



Dokumentation, um die Referenzdesigns in wenigen Minuten in Betrieb zu nehmen. Für Kundenprojekte gibt es verschiedene Lizenz- und Supportangebote.

Sensor to Image
Halle 1, Stand A43

FRAMOS

Ihr Partner für Bildverarbeitung
– weltweit aus einer Hand

WE ENABLE IMAGING

Sensoren,
Kameras &
Zubehör
Hardware &
Software
Entwicklung
Bildverarbeitungs-
Systeme

VISION
04. – 06.11.2014
Halle 1 Stand C/D42

Besuchen Sie uns!

www.framos.com